

Сварочный трактор (каретка) **ГЕЦКО/ ГЕЦКО HS**



Видео работы:

https://www.youtube.com/watch?v=OdOL-6GF1Fk&feature=emb_logo

https://www.youtube.com/watch?v=tOifR48P8r0&feature=emb_logo

https://www.youtube.com/watch?time_continue=4&v=Zoy5YD_9iBs&feature=emb_logo

https://www.youtube.com/watch?v=1Uuggbq_j1w&feature=emb_logo

Гецко — портативный программируемый сварочный трактор, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

Сварочная каретка имеет привод на четыре колеса, магнитное позиционирование, контур управления с обратной связью позволяющий стабилизировать скорость на всех стадиях сварочного процесса.

Неизменно стабильная скорость перемещения позволяет достигать точной геометрии и высокого качества сварного шва. С помощью дополнительных комплектующих можно выполнять большое количество задач.

Сварочная каретка Гецко состоит из системы привода с контролером, поперечных ползунков, двух следящих рычагов, держателя кабеля и держателя горелки. Система привода состоит из мотора с редуктором, который приводит в движение четыре обрезиненных колеса высокой термостойкости.

Магнитный блок с мощными постоянными магнитами установлен в нижней части каретки и обеспечивает нужное ее удержание, как в горизонтальном, так и в вертикальном направлениях на ферромагнитной поверхности. Поворот рычажка магнитного блока в положение '0' снижает интенсивность магнитного поля, что позволяет перемещать каретку во время ее установки в нужное положение. Поперечные ползунки позволяют точно устанавливать держатель горелки, как по горизонтальной, так и по вертикальной осям. Дополнительное подключение кабеля поджига дуги позволяет каретке поджигать дугу при выборе направления движения

Вес Гецко составляет всего около 8 кг.

Возможности тележки Gecko



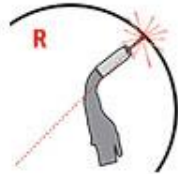
Непрерывная сварка

Прерывная сварка

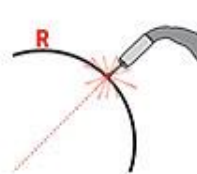
Сварка двумя горелками



Двойного поджиг дуги



Минимальный внутренний радиус 2000 мм

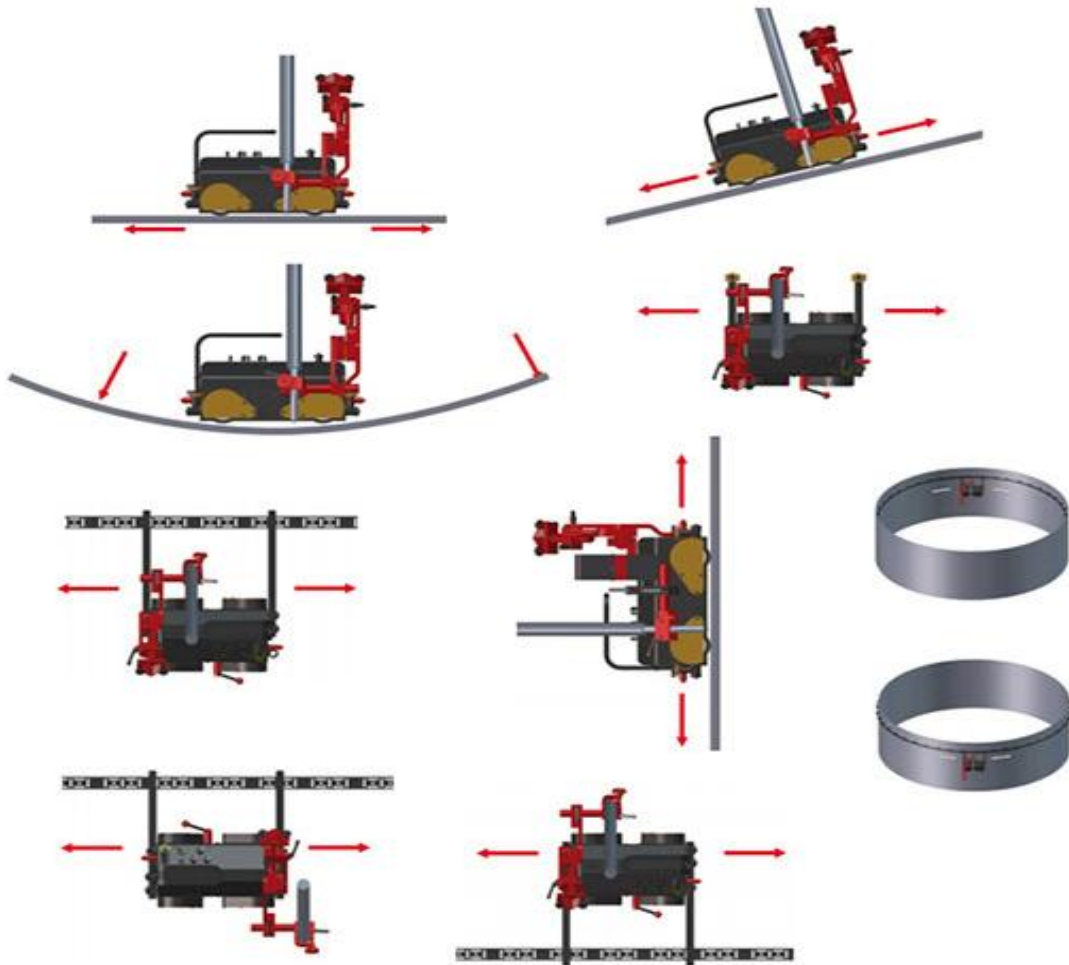


Минимальный наружный радиус 1000 мм



Вертикальная и горизонтальная сварка

Виды выполняемых работ



Преимущества

Жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава.

Система магнитного позиционирования на постоянных магнитах с рукояткой управления.

Необслуживаемый привод на четыре колеса с червячным редуктором.

Быстрозажимной держатель для разных типов MIG/MAG горелок диаметрами 16-22 мм.

Точная настройка горелки — жидкокристаллический дисплей (указывает скорость перемещения, единицы измерения, информацию об ошибках).

Система обратной связи, позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва.

Равномерный нагрев исключает деформации.

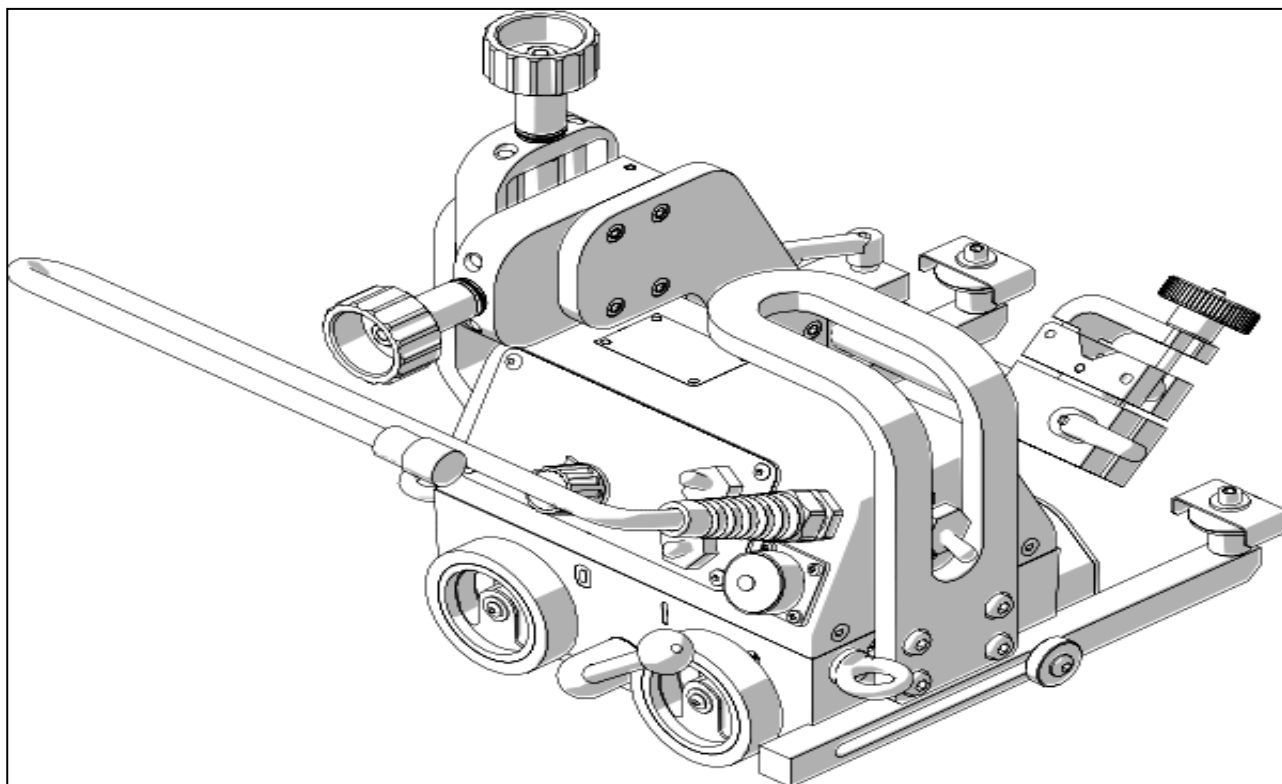
Автоматическая система поджига дуги при начале движения.

Большой выбор дополнительных комплектующих для различных задач.

Быстрая и легкая установка оборудования.

Технические характеристики

Модель	GECKO	GECKO HS	GECKO 42 V
Напряжение	1~ 115–230 В, 50–60 Гц	1~ 115–230 В, 50–60 Гц	Аккумуляторная батарея 18V DC, 5.2 Ah
Мощность	20 Вт	20 Вт	20 Вт
Рабочее положение (в соответствии с EN ISO 6947 и AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Диаметр горелки	16–22 мм (опционально 35 мм)	16–22 мм (опционально 35 мм)	16–22 мм (опционально 35 мм)
Минимальный радиус кривизны поверхности заготовки	1000 мм	1000 мм	1000 мм
Минимальная толщина заготовки	4 мм	4 мм	4 мм
Клиренс	4 мм	4 мм	4 мм
Горизонтальная сила тяги	150 Н	150 Н	150 Н
Вертикальная сила тяги	100 Н	Не доступно	Не доступно
Диапазон пространственной регулировки	0-35 мм вверх-вниз, влево-вправо	0-35 мм вверх-вниз, влево-вправо	0-35 мм вверх-вниз, влево-вправо
Горизонтальная скорость	0–110 см/мин	5–220 см/мин	5–220 см/мин
Вертикальная скорость	0–100 см/мин	Не доступна	Не доступна
Масса	8 кг	8 кг	8 кг
Хранение настроек сварки	1 (последняя использованная)	1 (последняя использованная)	1 (последняя использованная)
Код продукта	WOZ-0466-10-20-00-0	WOZ-0528-10-20-00-0	WOZ-0621-10-04-00-0



Сварочная каретка LIZARD поставляется в следующем комплекте, упакованном в коробку с пенистым наполнителем:

Сварочная каретка	– 1 шт.
Коробка с наполнителем	– 1 шт.
Сетевой кабель	– 1 шт.
Кабель поджига дуги 6.5 м	– 1 шт.
Держатель горелки	– 1 шт.
Шестигранный ключ 4 мм	– 1 шт.
Руководство пользователя	– 1 шт.

Стандартный набор комплектующих

PRW-0466-67-00-00-0 Направляющие с латунными роликами (комплект 2 шт.).

PWD-0466-18-00-00-0 Кабель питания 3 м.

KBL-0466-17-00-00-0 Кабель поджига дуги 6,5 м.

UCW-0466-04-00-00-0 Длинный держатель горелки.

Дополнительные принадлежности для различного применения

PDT-0466-55-00-00-0 Крепление для кабеля.

PRD-0466-43-00-00-0 Удлинитель держателя горелки.

WLK-0476-20-01-00-0 Держатель горелки короткий.

ZRZ-0466-19-00-00-0 Держатель горелки 22-35 мм.

Дополнительные аксессуары для позиционирования и различного применения

PRW-0466-65-00-00-1 Низкие направляющие (комплект 2 шт.).

PRW-0466-66-00-00-1 Высокие направляющие (комплект 2 шт.).

PRW-0466-41-00-00-1 Направляющие, базирование от наружного края материала (комплект 2 шт.).

PRW-0466-42-00-00-1 Регулируемые направляющие (комплект 2 шт.).

PRW-0466-50-02-00-1 Направляющие для рельса (комплект 2 шт.).

PRW-0466-52-00-00-1 Магнитные направляющие (комплект 2 шт.).

PRW-0466-50-01-01-0 Направляющая рельса 185 см, 1 шт.

BLO-0466-50-01-10-0 Магнитный блок 1 шт.

UST-0466-53-00-00-0 Направляющие для позиционирования за кромку заготовки.

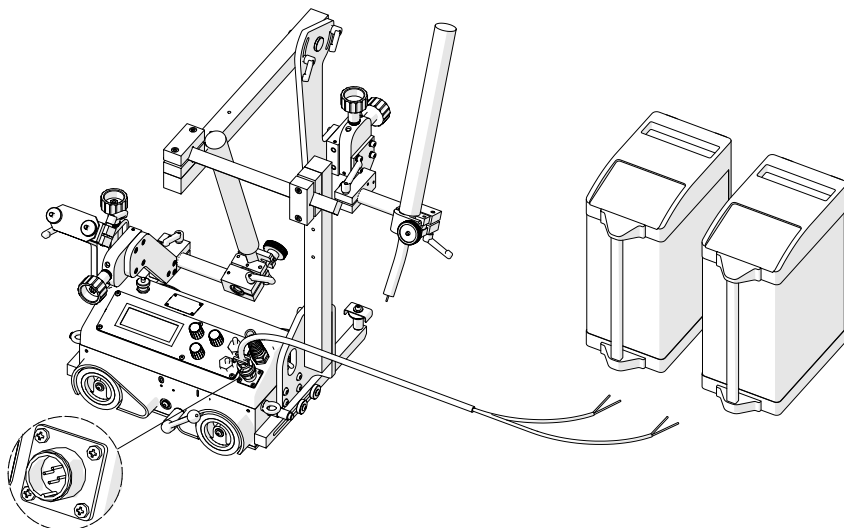
BLO-0466-44-01-00-0 Магнитные блоки (передние) M5x25.

PDT-0466-40-00-00-0 Двойной держатель горелки.

Работа тележки GЕСКО с двумя горелками для сварки балки

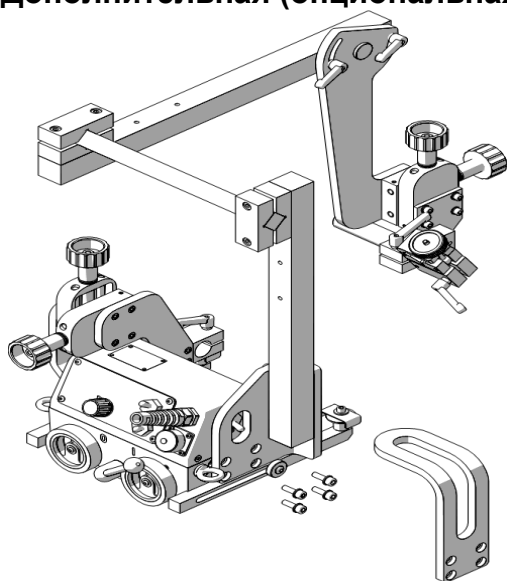
Программатор тележки может управлять двумя горелками от двух сварочных источников тока, используя кабель поджига дуги.

Схема подключения контрольного кабеля к двум сварочным источникам

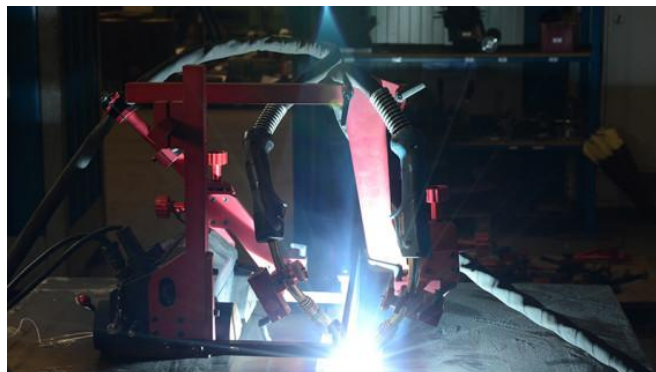
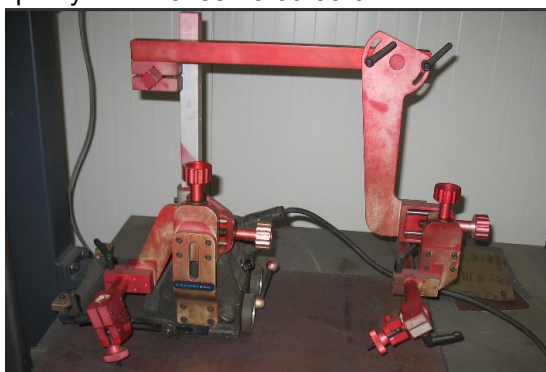


Соедините пару «черный и коричневый провод» кабеля с цепью первого сварочного источника, синий и белый провода кабеля к цепи второго сварочного источника.

Дополнительная (опциональная) комплектация для второй горелки



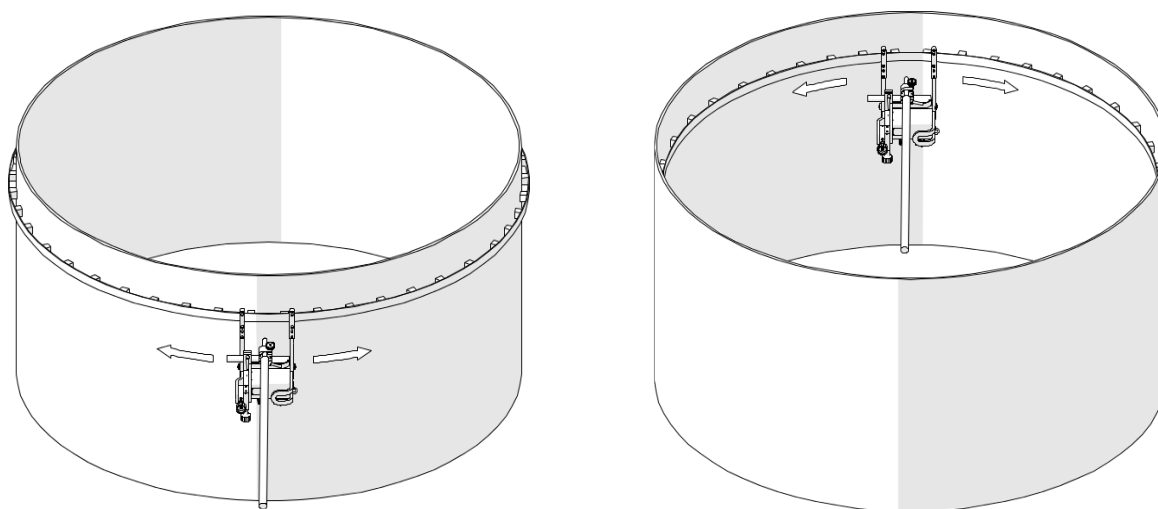
Снятие рукоятки и крепление кронштейна для второй горелки
артикул PDT-0466-40-00-00



Сварка тележкой GECKO кольцевого шва обечайки

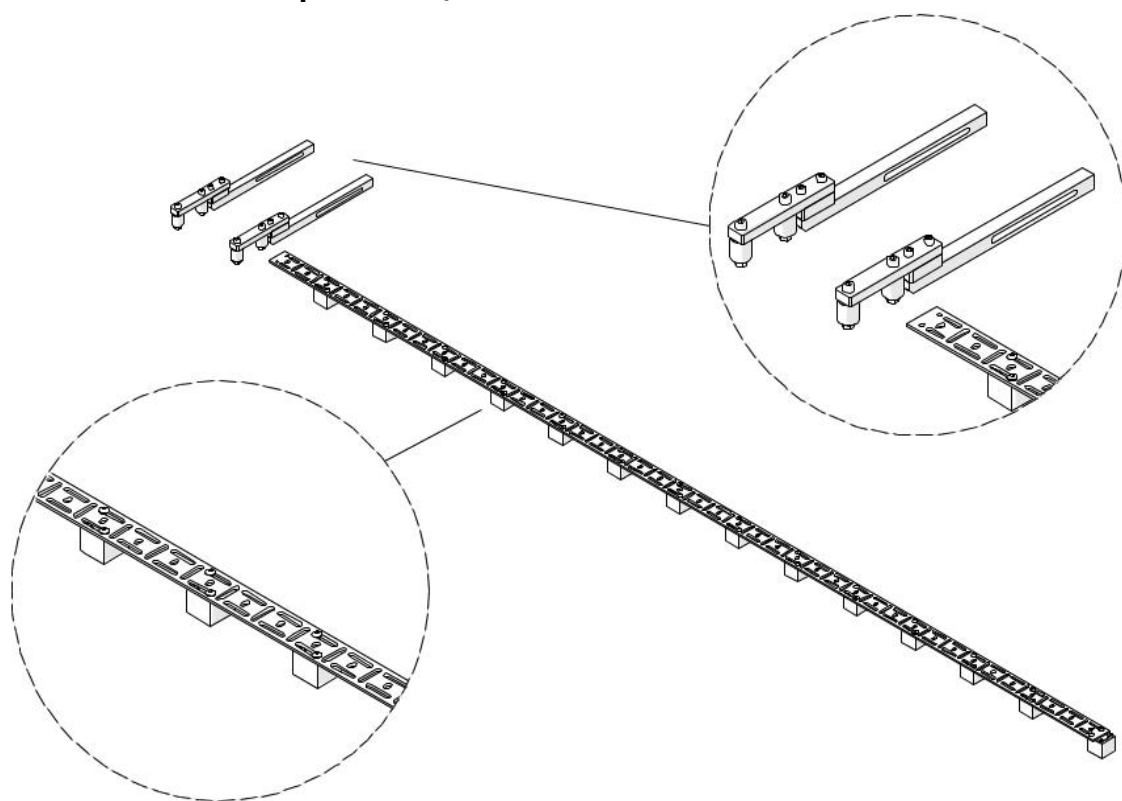


Требования по диаметру:



Минимальный наружный $D=1000$ мм и внутренний $D=2000$ мм (для GECKO)

Дополнительные направляющие



Комплектация (опции) для сварки емкостей:

№	Вид	Артикул	Наименование	Кол-во
1		WOZ-0466-10-20-00-0	Сварочная тележка PROMOTECH Gecko	1 компл.
2		PRW-0466-50-01-01-0	Гибкая направляющая 1850 мм	2 шт.*
3		BLO-0466-50-01-10-0	Магниты для гибкой направляющей 1850мм	2 компл.**
4		PRW-0466-50-02-00-0	Ведущие ролики для Lizard (направляющей)	1 компл.***
6		UST-0466-53-00-00-0	Регулировочный инструмент	1 шт.

Примечания:

* Для удобства и бесперебойности работ на 3-м шве рекомендуется две гибких направляющих.

** Количество магнитов указано для двух направляющих, поставляются упаковками по 10 шт.

*** Роликов в комплекте 2 шт.