

BM-18^I

РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ФАСКОСЪЕМНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛИСТА И ТРУБЫ

BM-18 - это портативное многоцелевой ручной станок нового поколения, для обработки листов и труб, приводимое в движение мощным электродвигателем.

Он позволяет фрезеровать прямые кромки шириной фаски до 18 мм, контуры, отверстия диаметром до 40 мм и закруглять стальные кромки конструкции перед окраской или нанесением покрытия, радиусом R2, R3, R4 или R5.

Новая шестигранная фиксация фрезерных головок увеличивает долговечность головки и делает их замену более удобной и быстрой для пользователя.

Регулируемая скорость шпинделя позволяет оптимизировать условия резания в зависимости от типа материала: нержавеющая сталь, сплавы, алюминий, латунь или пластик.

Особенности и преимущества:

- Мощный электродвигатель
- Максимальная ширина фаски 18 мм (может потребоваться более одного прохода)
- Плавная регулировка ширины фаски
- Новые более прочные фрезерные головки с шестигранным креплением для легкой замены
- Электронное регулирование скорости от 1800 до 5850 об/мин для работы с различными материалами.
- Защита от перегрузки
- Фрезерная головка оснащена 5 двухсторонними сменными режущими пластинами.
- Фрезерная головка для закругления оснащена 4-мя 4-сторонними режущими пластинами до R5



Мах. ширина фаски 18 мм



Вехняя фаска



Угол фаски
22.5°, 30°, 37.5°,
45°, 50°, 55°, 60°



Зенкование
Min. ID 40 мм



Min. толщина листа
2 мм



Скругление кромки
R2, R3, R4, R5



Фска на закругленно
й кромке



Труба ID - фаска - Труба OD
Внутренняя Наружная
Min. ID 40 мм



Новая система крепления фрезерной головки:

- увеличивает долговечность
- более удобная сборка и разборка фрезерной головки
- направляющий ролик изначально встроен в каждую фрезерную головку, зазор между фрезерной головкой и направляющим роликом точно откалиброван на заводе, поэтому от оператора не требуется регулировки



Фрезерная голова для прямой фаски

Фрезерная голова для закруления

Аксессуары (опционально) *:	
GLW-0640-30-01-00-0	Фрезерная головка 22.5° (надо 5 режущих пластин)
GLW-0640-30-02-00-0	Фрезерная головка 30° (надо 5 режущих пластин)
GLW-0640-30-03-00-0	Фрезерная головка 37.5° (надо 5 режущих пластин)
GLW-0640-30-04-00-0	Фрезерная головка 45° (надо 5 режущих пластин)
GLW-0640-30-05-00-0	Фрезерная головка 50° (надо 5 режущих пластин)
GLW-0640-30-06-00-0	Фрезерная головка 55° (надо 5 режущих пластин)
GLW-0640-30-07-00-0	Фрезерная головка 60° (надо 5 режущих пластин)
PLY-000395	Режущая пластина для стали (10 шт./ в упаковке)
PLY-000195	Режущая пластина для алюминия (10 шт./ в упаковке)
GLW-0640-30-34-00-0	Радиусная фрез. голова (надо 4 режущие пластины)
PLY-000360	Радиусная пластина R2 (10 шт./ в упаковке)
PLY-000159	Радиусная пластина R3 (10 шт./ в упаковке)
PLY-000160	Радиусная пластина R4 (10 шт./ в упаковке)
PLY-000161	Радиусная пластина R5 (10 шт./ в упаковке)



Запасные и расходные детали *:	
SRB-000289	Крепежный винт (для радиусных пластин)
SRB-000290	Крепежный винт (для прямых пластин)
SMR-000005	Смазка для винтов пластин (5 г)
RLK-0640-99-02-00-0	Ролик для прямой фаски
RLK-0640-99-03-00-0	Ролик для закругленной фаски
SCZ-000030	Графитная моторная щетка 230 V
NKL-0509-05-00-00-0	Защитная наклейка (для обработки алюминия)

* Не входят в стандартный комплект



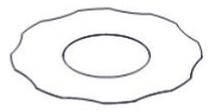
Режущие пластины для стали



Крепежный винт для прямых пластин



Режущие пластины для алюминия



Защитный стикер для алюминия



Радиусная пластина R2



Радиусная пластина R3



Радиусная пластина R4



Радиусная пластина R5

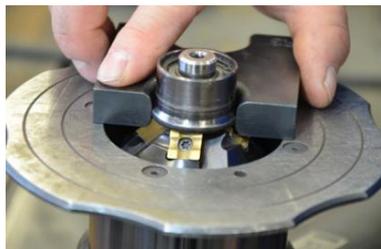


Крепежный винт для радиусных пластин

■ Радиусный позиционер пластин VM-18

Удобно и быстро выставлять глубину снятия для пластин R2, R3, R4, R5.

Артикул: UST-0509-16-00-00-0



■ Трубная приставка для VM-18

Позволяет производить наружную фаску труб диаметром не менее 150 мм (5,9 дюйма) и внутреннюю фаску труб диаметром не менее 110 мм (4,3 дюйма).

Артикул: PRW-0509-07-00-00-0



■ Рабочий стол VM-18 для коротких деталей

Удобная и компактная приставка для обработки небольших деталей с поперечным сечением не менее 15 × 25 мм (0,6 × 1") и длиной не менее 400 мм (16"). Ширина заготовки может составлять до 100 мм (4") и высотой до 65 мм (2,5"). Максимальная ширина фаски 14 мм (0,55").

Артикул: ZBD-0509-12-00-00-0



BM-18 технические характеристики

Электросеть	1~ 220-240 В, 50-60 Гц
Мощность	2200 Вт
Скорость шпинделя	1800–5850 об/мин
Максимальная ширина фаски	b=18 mm (0.71", рис. 1)
Угол фаски (в зависимости от фрезерной головки)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (рис. 1)
Радиусное скругление торца	R2, R3, R4, R5 (рис. 2)
Минимальный диаметр зенковки	40 мм (1.57")
Минимальная толщина детали	2 мм
Вес (без фрезерной головки)	10 кг
Артикул	UKS-0670-10-20-00-0

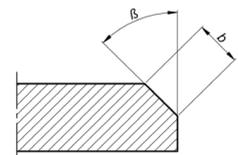


Рис. 1

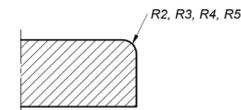
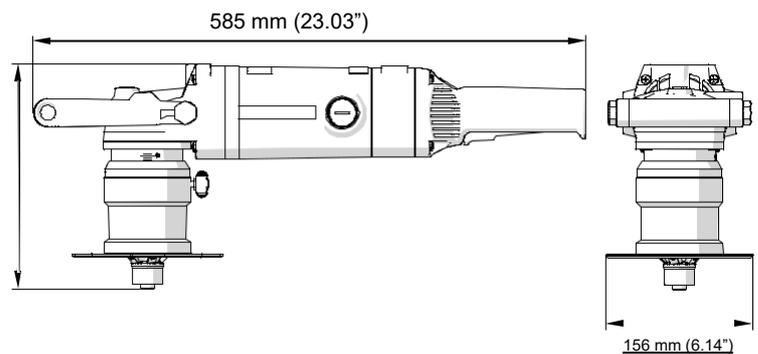


Рис. 2



■ Стандартная комплектация:

- BM-18 фаскосъемная машина без аксессуаров
- Пластиковый ящик
- Плоский ключ на 32 мм
- Гаечный ключ шестигранный S=6
- Смазка для винтов (5 г)
- Руководство оператора (на русск. языке)



Фаска на алюминии



Зенковка



Закругление изогнутых краев



Фаска на трубе



Фаска на коротких деталях



Удобный кейс для переноски